

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2003 年 1 月 3 日 (03.01.2003)

PCT

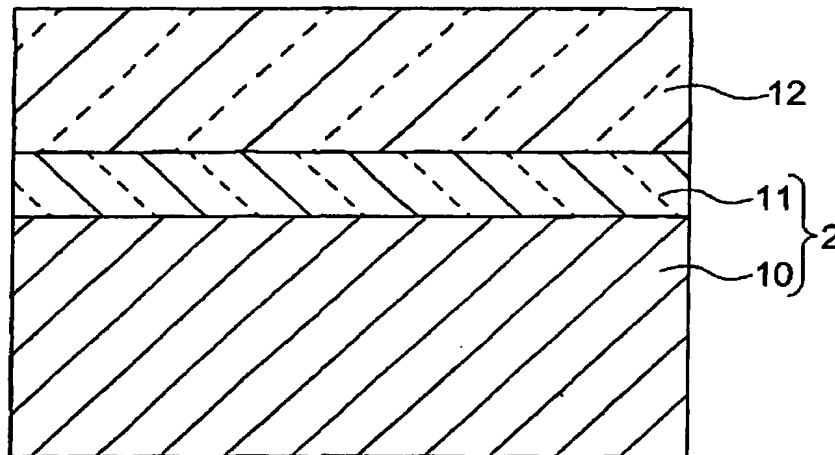
(10) 国際公開番号
WO 03/000963 A1

- (51) 国際特許分類: C30B 29/28, 19/12 (72) 発明者; および
(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 坂下 幸雄
(SAKASHITA, Yukio) [JP/JP]; 〒103-8272 東京都 中
(21) 国際出願番号: PCT/JP02/06223 央区 日本橋一丁目 1 3 番 1 号 ティーディーケー
株式会社内 Tokyo (JP). 川崎 克己 (KAWASAKI, Kat-
(22) 国際出願日: 2002 年 6 月 21 日 (21.06.2002) sumi) [JP/JP]; 〒103-8272 東京都 中央区 日本橋一
丁目 1 3 番 1 号 ティーディーケー株式会社内
(25) 国際出願の言語: 日本語 Tokyo (JP). 大井戸 敏 (OHIDO, Atsushi) [JP/JP]; 〒
103-8272 東京都 中央区 日本橋一丁目 1 3 番 1 号
(26) 国際公開の言語: 日本語 ティーディーケー株式会社内 Tokyo (JP). 守越 広樹
(MORIKOSHI, Hiroki) [JP/JP]; 〒103-8272 東京都 中
(30) 優先権データ: 央区 日本橋一丁目 1 3 番 1 号 ティーディーケー
特願2001-189587 2001 年 6 月 22 日 (22.06.2001) JP 株式会社内 Tokyo (JP). 内田 清志 (UCHIDA, Kiyoshi)
[JP/JP]; 〒103-8272 東京都 中央区 日本橋一丁目
(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): ティー 1 3 番 1 号 ティーディーケー株式会社内 Tokyo
ディーケー株式会社 (TDK CORPORATION) [JP/JP]; (JP). 山沢 和人 (YAMASAWA, Kazuhito) [JP/JP]; 〒
〒103-8272 東京都 中央区 日本橋一丁目 1 3 番 1 号 103-8272 東京都 中央区 日本橋一丁目 1 3 番 1 号
Tokyo (JP). ティーディーケー株式会社内 Tokyo (JP).

[続葉有]

(54) Title: SUBSTRATE FOR FORMING MAGNETIC GARNET SINGLE CRYSTAL FILM, OPTICAL DEVICE, AND ITS PRODUCTION METHOD

(54) 発明の名称: 磁性ガーネット単結晶膜形成用基板、光学素子およびその製造方法



(57) Abstract: A substrate for forming a magnetic garnet single crystal film by liquid phase epitaxy, a method for forming a single crystal film by crystal growth using the substrate, a single crystal film formed by the method, and an optical device. The substrate (2) has a base substrate (10) composed of a garnet single crystal unstable to the flux used for the liquid phase epitaxy and a buffer layer (11) formed on the base substrate (10) and composed of a garnet single crystal thin film stable to the flux. A high-quality magnetic garnet single crystal film (12) is produced by using the substrate (2). The magnetic garnet single crystal film (12) can be used for an optical device such as a Faraday device used for an optical isolator, an optical circulator, or a magneto-optical sensor.

[続葉有]

BEST AVAILABLE COPY

WO 03/000963 A1



(74) 代理人: 前田 均, 外(MAEDA, Hitoshi et al); 〒101-0064 東京都千代田区猿楽町2丁目1番1号桐山ビル2階 前田・西出国際特許事務所 Tokyo (JP).

添付公開書類:
— 国際調査報告書

(81) 指定国 (国内): CN, JP, KR, US.

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

(84) 指定国 (広域): ヨーロッパ特許 (DE, FR, GB, IT, NL).

(57) 要約:

本発明は、磁性ガーネット単結晶膜を液相エピタキシャル成長させるための磁性ガーネット単結晶膜形成用基板と、この基板を用いて結晶成長を行う単結晶膜の製造方法と、この製造方法により製造される単結晶膜および光学素子に関する。この基板(2)は、液相エピタキシャル成長させるために用いるフラックスに対して不安定なガーネット系単結晶から成るベース基板(10)と、前記ベース基板(10)上に形成され、前記フラックスに対して安定なガーネット系単結晶薄膜から成るバッファ層(11)とを有する。この基板(2)を用いて、良質の磁性ガーネット単結晶膜(12)を製造することができる。この磁性ガーネット単結晶膜(12)は、光アイソレータ、光サーキュレータ、光磁気センサなどに用いられるファラデー素子などの光学素子として用いられる。

明 細 書

磁性ガーネット単結晶膜形成用基板、光学素子およびその製造方法

技術分野

本発明は、たとえばビスマス置換希土類鉄ガーネット（Bi-RIG）単結晶などの磁性ガーネット単結晶膜を液相エピタキシャル成長させるための磁性ガーネット単結晶膜形成用基板と、この基板を用いて結晶成長を行う単結晶膜の製造方法と、この製造方法により製造される単結晶膜および光学素子に関する。

背景技術

光アイソレータ、光サーキュレータ、光磁界センサ等に用いられるファラデー回転子などの光学素子の材料としては、一般に、単結晶基板上に磁性ガーネット単結晶膜をエピタキシャル成長させたものが用いられる。基板上に成長させる磁性ガーネット単結晶膜としては、所要のファラデー効果が得られるように大きなファラデー回転係数が望まれる。また、エピタキシャル成長によって良質の単結晶膜を成膜するためには、成膜温度から室温までの温度域において、基板単結晶と、成長する単結晶膜との間の格子定数差が極力小さいことが要求される。

磁性ガーネット単結晶膜のファラデー回転係数は、希土類成分の一部をビスマスで置換することにより著しく増加することが知られている。ビスマス置換量の増加は、同時に磁性ガーネット単結晶膜の格子定数の増加をもたらすため、成膜に用いる基板材料にも、より大きな格子定数が要求され、たとえばCa、Zr、Mg等を添加して格子定数を大きくしたガドリニウム・ガリウムガーネット（GGG）が単結晶基板材料として用いられている（特公昭60-4583号公報）。

しかしながら、このCa、Zr、Mg等を添加したGGG単結晶基板上にビスマス置換希土類鉄ガーネット単結晶を厚膜状に（たとえば200 μ m以上の膜厚）に成長させようとした場合、成膜中および成膜後の基板や単結晶膜に反りや割れなどを生じやすく、成膜時および加工時の製造歩留り低下の原因となっている。

この問題を解消すべく、本発明者等は、室温から850℃までの温度領域で、

結晶方位<1 1 1>に直交する面内の熱膨張係数がビスマス置換希土類鉄ガーネット単結晶に極めて近い値を有する特定組成のガーネット単結晶基板を提案している（特開平10-139596号公報）。この単結晶基板を用いることにより、結晶欠陥や反り、割れなどが発生しない厚膜状のビスマス置換希土類鉄ガーネット単結晶膜を液相エピタキシャル成長により形成させることができる。

しかしながら、この特定組成のガーネット単結晶基板は、ビスマス置換希土類鉄ガーネット（B i - R I G）単結晶膜を液相エピタキシャル成長させる際に析出溶媒質として用いられる酸化鉛フラックスに対して不安定であり、良質なビスマス置換希土類鉄ガーネット単結晶を得る歩留まりが悪いということが本発明者等により見出された。特に、NbまたはTaを含む基板組成でこの傾向は大きいことが判明した。

発明の開示

本発明の目的は、結晶欠陥や反り、割れ、剥離などが発生しない厚膜状の磁性ガーネット単結晶膜を、液相エピタキシャル成長により安定して形成することができる磁性ガーネット単結晶膜形成用基板、光学素子およびその製造方法を提供することにある。

本発明に係る磁性ガーネット単結晶膜形成用基板は、

磁性ガーネット単結晶膜を液相エピタキシャル成長させるための磁性ガーネット単結晶膜形成用基板であって、

液相エピタキシャル成長させるために用いるフラックスに対して不安定なガーネット系単結晶から成るベース基板と、

前記ベース基板上に形成され、前記フラックスに対して安定なガーネット系単結晶薄膜から成るバッファ層とを有する。

前記フラックスとしては、特に限定されないが、たとえば酸化鉛を構成成分とするフラックスである。なお、本発明において、「フラックスに対して不安定」とは、フラックス中の溶質成分が、対象物（ベース基板またはバッファ層）を核として結晶化を開始する、いわゆる過飽和状態において、対象物を構成する材質の少なくとも一部がフラックスに対して溶出すること、および／またはフラック

ス成分の少なくとも一部が対象物に拡散することで、単結晶膜の液相エピタキシャル成長を阻害することを意味する。また、「フラックスに対して安定」とは、「フラックスに対して不安定」の逆の現象を意味する。

本発明によれば、

液相エピタキシャル成長により形成する対象となる磁性ガーネット単結晶、たとえばビスマス置換希土類鉄ガーネット単結晶、に極めて近い熱膨張係数を有する特定組成のガーネット単結晶基板を選択し、その基板がフラックスに対して不安定であるとしても、安定して液相エピタキシャル成長を行うことができる。なぜなら、ベース基板の上には、フラックスに対して安定なバッファ層が形成してあるからである。

そのため、本発明では、ファラデー回転子などの光学素子に用いられるビスマス置換希土類鉄ガーネット単結晶膜を、結晶欠陥や反り、割れ、剥離などの発生を抑制して、高品質に液相エピタキシャル成長させることができる。すなわち、本発明によれば、比較的厚膜（たとえば $200\mu\text{m}$ 以上）で、大面積（たとえば直径3インチ以上）の磁性ガーネット単結晶膜を、液相エピタキシャル成長により得ることができる。

好ましくは、前記ベース基板が、前記磁性ガーネット単結晶膜の熱膨張係数とほぼ等しい熱膨張係数を有している。たとえば、 $0^{\circ}\text{C}\sim 1000^{\circ}\text{C}$ の温度範囲において、前記ベース基板の熱膨張係数が、前記磁性ガーネット単結晶膜の熱膨張係数に対して、 $\pm 2 \times 10^{-6}/^{\circ}\text{C}$ 以下の範囲にある。

ベース基板の熱膨張係数を磁性ガーネット単結晶膜の熱膨張係数と略等しくすることで、エピタキシャル成長後の膜が基板に対して剥離することやクラックや欠けなど（以下、「クラックなど」とも称する）の品質低下を有効に防止することができる。なぜなら、磁性ガーネット単結晶膜をエピタキシャル成長により形成する際には、温度が 1000°C 近くまで上昇し、その後に室温に戻されるため、熱膨張係数が相違すると、エピタキシャル成長膜にクラックなどが発生しやすくなるからである。

なお、バッファ層の熱膨張係数は、必ずしも、磁性ガーネット単結晶膜の熱膨張係数と略等しくする必要はない。なぜなら、バッファ層の膜厚は、ベース基板

の厚みに対して極端に薄く、エピタキシャル成長膜に対する熱膨張差による影響が小さいからである。

好ましくは、前記ベース基板が、前記磁性ガーネット単結晶膜の格子定数とほぼ等しい格子定数を有している。たとえば前記ベース基板の格子定数が、前記磁性ガーネット単結晶膜の格子定数に対して、 $\pm 0.02 \text{ \AA}$ 以下の範囲にある。

ベース基板の格子定数を、磁性ガーネット単結晶膜の格子定数とほぼ等しくすることで、バッファ層の上に、磁性ガーネット単結晶膜を、液相エピタキシャル成長させやすくなる。

好ましくは、前記ベース基板が、NbまたはTaを含む。前記ベース基板に、NbまたはTaを含ませることで、ベース基板の熱膨張係数および／または格子定数を、前記磁性ガーネット単結晶膜の格子定数とほぼ等しくさせることが容易になる。ただし、前記ベース基板にNbまたはTaを含ませると、フラックスに対する安定性が劣化する傾向にある。

好ましくは、前記バッファ層が、NbおよびTaを実質的に含まないガーネット系単結晶薄膜である。NbおよびTaを実質的に含まないガーネット系単結晶薄膜は、フラックスに対して比較的安定だからである。

好ましくは、前記バッファ層は、

一般式 $R_3M_5O_{12}$ （ただし、Rは希土類金属の少なくとも1種、MはGa, Feから選ばれた1種）で表されるものであり、

あるいは、

X置換ガドリニウム・ガリウムガーネット（ただし、Xは、Ca、Mg、Zrの少なくとも1種）である。

このような材質から成るバッファ層は、フラックスに対して比較的安定であり、しかも、磁性ガーネット単結晶膜の格子定数に近い格子定数を持つので好ましい。

好ましくは、前記バッファ層の厚みが1～10000nm、さらに好ましくは5～50nmであり、前記ベース基板の厚みが0.1～5mm、さらに好ましくは0.2～2.0mmである。バッファ層の厚みが薄すぎると、本発明の効果が小さく、厚すぎると、コスト高になると共に、熱膨張係数の違いなどからエピタキシ

ヤル成長膜に対してクラックなどの悪影響を与える傾向にある。また、ベース基板の厚みが薄すぎると、機械的強度が不足して取扱い作業性が悪くなる傾向にあり、厚すぎると、クラックなどの発生が増加する傾向にある。

本発明に係る磁性ガーネット単結晶膜の製造方法は、

本発明の磁性ガーネット単結晶膜形成用基板を用いて、前記バッファ層の上に、液相エピタキシャル成長法によって磁性ガーネット単結晶膜を成長させる工程を有する。

本発明に係る光学素子の製造方法は、

本発明の磁性ガーネット単結晶膜の製造方法を用いて、前記磁性ガーネット単結晶膜を形成した後、

前記ベース基板およびバッファ層を除去し、前記磁性ガーネット単結晶膜から成る光学素子を形成する工程を有する。

本発明に係る光学素子は、本発明の光学素子の製造方法により得られる。

図面の簡単な説明

図 1 は本発明の一実施形態に係る磁性ガーネット単結晶膜形成用基板と、これを用いて成長したビスマス置換希土類鉄ガーネット単結晶膜を示す断面図、

図 2 A は本発明の一実施例に係る磁性ガーネット単結晶膜形成用基板の表面 SEM 像、

図 2 B は図 2 A に示す基板の断面 SEM 像、

図 3 は本発明の一実施例に係る磁性ガーネット単結晶膜形成用基板の表面にビスマス置換希土類鉄ガーネット単結晶膜を成膜した状態の断面 SEM 像、

図 4 A は本発明の一実施例に係る磁性ガーネット単結晶膜形成用基板の表面にビスマス置換希土類鉄ガーネット単結晶膜を成膜した状態の表面 SEM 像、

図 4 B は本発明の比較例に係る磁性ガーネット単結晶膜形成用基板の表面にビスマス置換希土類鉄ガーネット単結晶膜を成膜した状態の表面 SEM 像、

図 5 A および図 5 B は本発明の実施例および比較例に係る磁性ガーネット単結晶膜形成用基板の表面にビスマス置換希土類鉄ガーネット単結晶膜を成膜した状態の写真である。

発明を実施するための最良の態様

以下、本発明を図面に示す実施例に基づき詳細に説明する。

図1に示すように、本実施形態における磁性ガーネット単結晶膜形成用基板2は、ベース基板10と、このベース基板10の表面上に積層して形成されたバッファ層11とを有する。ベース基板10は、ビスマス置換希土類鉄ガーネット単結晶からなる磁性ガーネット単結晶膜12に極めて近い値の格子定数および熱膨張係数を有するが、酸化鉛フラックスに対して不安定である。バッファ層11は、酸化鉛フラックスに対して安定なガーネット系単結晶薄膜で構成してある。

この基板2におけるバッファ層11上に、ビスマス置換希土類鉄ガーネット単結晶膜12が液相エピタキシャル成長される。ベース基板10は、バッファ層11を介して磁性ガーネット単結晶膜12を成長させるために、単結晶膜12との格子整合性が良く、かつ線熱膨張係数が単結晶膜12のそれに近い特性を有している。

ベース基板10は、たとえば一般式 $M1_xM2_yM3_zO_{12}$ で示される非磁性ガーネット系単結晶で構成してある。この一般式において、M1は、たとえばCa、Sr、CdおよびMnの中から選ばれる金属である。M1は、価数2+で安定に存在し、配位数8を取ることができ、この状態でのイオン半径が0.096~0.126 nmの範囲にあるものが好ましい。M2は、たとえばNb、TaおよびSbの中から選ばれる金属である。M2は、価数5+で安定に存在し、配位数6を取ることができ、この状態でのイオン半径が0.060~0.064 nmの範囲にあるものが好ましい。M3は、たとえばGa、Al、Fe、Ge、SiおよびVの中から選ばれる金属である。M3は、価数3+、4+または5+で安定に存在し、配位数4を取ることができ、この状態でのイオン半径が0.026~0.049 nmの範囲にあるものが好ましい。なお、これらのイオン半径は、シャノン(R. D. Shannon)により定められた有効イオン半径の値である。これらのM1、M2およびM3は、それぞれ単独の金属であってもよいし、また2種以上の金属の組み合わせであってもよい。

さらに、M1の金属は、価数および格子定数を調整するために、必要に応じ、5

0アトミック%未満の範囲内でその一部を、その組成においてCaまたはSrと置換可能な金属M4で置換しても良い。M4としては、たとえばCd、Mn、K、Na、Li、Pb、Ba、Mg、Fe、Co、希土類金属およびBiの中から選ばれた少なくとも1種、好ましくは配位数8を取り得るものであることが好ましい。

また、M2は、M1の場合と同じように、50アトミック%未満の範囲で、その一部を、その組成において、Nb、TaまたはSbと置換可能な金属M5で置換しても良い。M5としては、たとえばZn、Mg、Mn、Ni、Cu、Cr、Co、Ga、Fe、Al、V、Sc、In、Ti、Zr、SiおよびSnの中から選ばれた少なくとも1種、好ましくは配位数6を取りうるものが例示される。

このような組成の単結晶基板は、熱膨張係数が、成長されるピスマス置換希土類鉄ガーネット単結晶の熱膨張係数に近似し、また、この単結晶との格子整合性が良好である。特に、前記の一般式において、 x が2.98~3.02、 y が1.67~1.72および z が3.15~3.21の範囲の数であるものが好適である。

このような組成のベース基板10の熱膨張係数は、室温~850°Cにおいて、 $1.02 \times 10^{-5}/^{\circ}\text{C} \sim 1.07 \times 10^{-5}/^{\circ}\text{C}$ 程度であり、ピスマス置換希土類鉄ガーネット単結晶膜の同じ温度範囲の線熱膨張係数 $1.09 \times 10^{-5}/^{\circ}\text{C} \sim 1.16 \times 10^{-5}/^{\circ}\text{C}$ に非常に近似している。

また、このベース基板10の厚さについては特に制限はないが、膜厚が200 μm 以上の厚膜のピスマス置換希土類鉄ガーネット単結晶膜を成膜する場合には、成膜時における基板および単結晶膜の割れや反りなどの発生が抑制され、品質の良好な単結晶膜が得られる点で、厚さ1.5mm以下にするのが良い。ベース基板の厚さが1.5mmを超えると、厚さの増加に伴い、基板と単結晶膜の界面近傍でクラックの発生が増加する傾向がみられる。また、単結晶基板10の厚さがあまり薄すぎると機械的強度が小さくなり取扱い性が悪くなるので、厚さ0.1mm以上のものが好ましい。

単結晶基板10上に形成されるバッファ層11は、ガーネット系単結晶薄膜で構成してある。このガーネット系単結晶薄膜としては、

一般式 $R_3M_5O_{12}$ (ただし、Rは希土類金属の少なくとも1種、MはGa, Feから選ばれた1種) で表されるものであり、

あるいは、

X置換ガドリニウム・ガリウムガーネット (ただし、Xは、Ca、Mg、Zrの少なくとも1種) などが例示される。

これらの中でも、ネオジウム・ガリウムガーネット、サマリウム・ガリウムガーネット、ガドリニウム・ガリウムガーネット、およびX置換ガドリニウム・ガリウムガーネット (ただし、Xは、Ca、Mg、Zrの少なくとも1種) から選ばれた1種を用いることが好ましいが、酸化鉛フラックスに対して安定なガーネット系材料であれば、これに限定されることはない。

本発明の磁性ガーネット単結晶膜形成用基板におけるベース基板10の製造方法については特に制限はなく、従来のGGG単結晶基板などの製造において慣用されている方法を採用することができる。

たとえば、まず、前述の一般式におけるM1で示される金属、M2で示される金属、およびM3で示される金属の中から、それぞれ1種または2種以上選ばれた金属と、場合により用いられるM4で示される金属およびM5で示される金属の中から、それぞれ1種または2種以上選ばれた金属とを、それぞれ所定の割合で含有する均質な溶融混合物を調製する。次いで、この溶融混合物中に、たとえば長軸方向が $\langle 111 \rangle$ であるGGG種子結晶などを液面に対して垂直に浸漬し、ゆっくり回転させながら引き上げることにより、多結晶体を形成させる。

この多結晶体にはクラックが多数存在するので、その中からクラックのない単結晶部分を選択し、結晶方位を確認したのち、種子結晶として、再度、上記溶融混合物中に、結晶方位 $\langle 111 \rangle$ が液面に対して垂直になるように浸漬し、ゆっくり回転させながら引き上げることにより、クラックの存在しない単結晶を形成させる。次に、この単結晶を成長方向と垂直に所定の厚さに切断し、両面を鏡面研磨したのち、たとえば熱リン酸などでエッチング処理し、ベース基板10が得られる。

このようにして得られたベース基板10上に、スパッタリング法、CVD法、パルスレーザ蒸着法、溶液法、またはその他の薄膜成膜技術により、前述した組

成のガーネット系単結晶薄膜から成るバッファ層 11 を成膜する。

このようにして得られた磁性ガーネット単結晶膜形成用基板 2 を用い、液相エピタキシャル成長法によって、ビスマス置換希土類鉄ガーネット単結晶膜から成る磁性ガーネット単結晶膜 12 が形成される。この形成されるビスマス置換希土類鉄ガーネット単結晶膜の組成は、たとえば、一般式 $\text{Bi}_m\text{R}_{3-m}\text{Fe}_{1-n}\text{MnO}_{12}$ (式中の R は、希土類金属の少なくとも 1 種、M は Ga、Al、In、Sc、Si、Ti、Ge および Mg の中から選ばれた少なくとも 1 種の金属であり、m および n は、 $0 < m < 3.0$ 、 $0 \leq n \leq 1.5$ の範囲である) で表わされる。

この一般式において、R で示される希土類金属としては、たとえば Y、La、Pr、Nd、Sm、Eu、Gd、Tb、Dy、Ho、Er、Tm、Yb、Lu などが挙げられ、これらは 1 種含まれていてもよいし、2 種以上含まれていてもよい。

この単結晶においては、R で示される希土類金属の一部はビスマスで置換されており、このビスマスによる置換の割合は m で表わされ、この m の値は、 $0 < m < 3.0$ の範囲であるが、特に $0.5 \sim 1.5$ の範囲にある場合、単結晶の熱膨張係数と単結晶基板の線熱膨張係数とが極めて近似したものになるので、有利である。また、M は Fe と置換可能な非磁性金属元素で、Ga、Al、In、Sc、Si、Ti、Ge、Mg であり、これらは 1 種含まれていてもよく、2 種以上含まれていてもよい。この非磁性金属元素の Fe との置換の割合 n は $0 \sim 1.5$ の範囲で選ばれる。

液相エピタキシャル成長法により、ビスマス置換希土類鉄ガーネット単結晶膜を形成させるには、たとえば、まず、(1) 酸化ビスマスと、(2) 少なくとも 1 種の希土類金属酸化物と、(3) 酸化鉄と、(4) 場合により用いられる Ga、Al、In、Sc、Si、Ti、Ge および Mg の中から選ばれた少なくとも 1 種の金属の酸化物とを、それぞれ所定の割合で含有する均質な溶融混合物を調製する。析出用溶質としては、通常、主要構成成分として酸化鉛が用いられるが、酸化ビスマスなどのその他の析出用媒質であっても良い。また、所望に応じ、結晶成長向上剤として、酸化ホウ素などを含有させてもよい。

次に、この溶融混合物中に、本発明の基板 2 を浸漬することにより、基板 2 に

おけるバッファ層 11 の表面に、溶融混合物から単結晶をエピタキシャル成長させて、磁性ガーネット単結晶膜を成膜する。この際の溶融混合物の温度は、原料混合物の組成などにより異なるが、通常は $600 \sim 1000^{\circ}\text{C}$ の範囲で選ばれる。また、基板 2 は、溶融混合物中に静置してエピタキシャル成長させてもよいし、適当に回転させながらエピタキシャル成長させてもよい。基板 2 を回転させる場合、その回転数は $10 \sim 200 \text{ rpm}$ 程度が有利である。また、成膜速度は、通常 $0.08 \sim 0.8 \mu\text{m}/\text{分}$ 程度である。浸漬時間は、成膜速度および所望の膜厚などにより異なり、一概に定めることはできないが、通常は、 $10 \sim 100$ 時間程度である。

エピタキシャル成長終了後、基板 2 を溶融混合物から引き上げ、付着している溶融混合物を十分に振り切ったのち、室温まで冷却する。次いで、希硝酸などの鉱酸水溶液中に浸漬して、形成した単結晶膜表面に付着している溶融混合物の固化物を取り除いたのち、水洗、乾燥する。このようにして、基板 2 上に形成されるビスマス置換希土類鉄ガーネット単結晶から成る磁性ガーネット単結晶膜 12 の厚さは、通常 $100 \sim 1000 \mu\text{m}$ の範囲である。また、その熱膨張係数は、室温 $\sim 850^{\circ}\text{C}$ において、 $1.0 \times 10^{-5}/^{\circ}\text{C} \sim 1.2 \times 10^{-5}/^{\circ}\text{C}$ 程度である。

このようにして、基板 2 上に形成されたビスマス置換希土類鉄ガーネット単結晶膜の結晶構造および組成は、それぞれ X 線回折および蛍光 X 線による組成分析などにより同定することができる。また、この単結晶膜 12 の性能は、単結晶膜 12 から基板 2 を研磨加工などで除去し、その後、膜 12 の両面を研磨加工処理したのち、その両面に無反射膜を設け、ファラデー回転係数、透過損失および温度特性などを求めることにより、評価することができる。

以下、実施例および比較例により本発明をさらに詳細に説明する。

実施例 1

溶融液の組成が $\text{Ca}_3\text{Nb}_{1.7}\text{Ga}_{3.2}\text{O}_{12}$ となるように、 CaCO_3 、 Nb_2O_5 および Ga_2O_3 を秤量して、大気中 1350°C で焼成し、ガーネット単相を確認した後、イリジウムルツボ中に仕込み、窒素ガス 98 容量%と酸素ガス 2 容量%との混合ガス雰囲気中で、高周波誘導により約 1450°C に加熱して溶融させた。その後、この溶融液に長軸方向が $\langle 111 \rangle$ である 5 mm 角柱状の上記組成

の種子結晶を液面に対し垂直に浸漬し、これを20rpmの回転下に3mm/時の速度で引き上げたところ、全体にクラックの全く存在しない透明な単結晶が得られた。

次に、この結晶の上部と下部から各約1gの試料を切出し、蛍光X線分析装置で各成分金属元素について定量分析を行ったところ、結晶上部および結晶下部共に、 $\text{Ca}_3\text{Nb}_{1.7}\text{Ga}_{3.2}\text{O}_{12}$ (CNGG) の組成を有することが確認された。

得られた単結晶を、成長方向と垂直に所定の厚さに切断し、両面を鏡面研磨したのち、熱リン酸でエッチング処理して、CNGG単結晶基板（ベース基板10）を作製した。この単結晶基板の室温～850℃における熱膨張係数（ α ）は $1.07 \times 10^{-5}/^\circ\text{C}$ であった。このCNGG単結晶基板の厚みは、0.6mmであった。

このCNGG単結晶基板上に、スパッタリング法で、 $\text{Nd}_3\text{Ga}_5\text{O}_{12}$ (NGG) 薄膜（バッファ層11）を形成した。具体的には、NGG焼結体をターゲットとして用い、下記の成膜条件でスパッタリング成膜を行い、その後にアニール処理を行った。

（スパッタリング成膜条件）

基板温度：600℃、

入力：300W、

雰囲気： $\text{Ar} + \text{O}_2$ （10容積％）、1Pa、

成膜時間：30分、

膜厚：250nm。

（アニール処理）

雰囲気： O_2 、1atm、

温度：800℃

時間：30分。

NGG膜表面のSEM像を図2Aに示す。また、その断面SEM像を図2Bに示す。平滑なNGG膜が得られることが確認できた。また、NGG膜の蛍光X線による組成分析を行ったところ、ほぼ化学量論組成の $\text{Nd}_3\text{Ga}_5\text{O}_{12}$ (NGG) 薄膜が得られていることが確認できた。

このようにして得られたNGG膜付きCNGG基板を用いて、液相エピタキシャル成長法により、ビスマス置換希土類鉄ガーネット単結晶膜を形成した。具体的には、白金製ルツボに、 Ho_2O_3 を5.747g、 Gd_2O_3 を6.724g、 B_2O_3 を43.21g、 Fe_2O_3 を126.84g、 PbO を989.6g、 Bi_2O_3 を826.4g入れ、約1000℃で溶融し、かきまぜて均質化したのち、120℃/hrの速度で降温して、832℃の過飽和状態を保持した。次いで、この溶融液中に、厚さ0.6mmのCNGG基板上に厚さ250nmのNGG薄膜を形成してなる基板を浸漬し、100rpmで基板を回転させながら、単結晶膜を10分間液相エピタキシャル成長させ、基板上に膜厚約4μmのビスマス置換希土類鉄ガーネット単結晶膜を形成させた。

この単結晶膜の組成を、蛍光X線法により分析したところ、 $\text{Bi}_{1.1}\text{Gd}_{1.1}\text{Ho}_{0.8}\text{Fe}_{5.0}\text{O}_{12}$ (Bi-RIG) であることが確認できた。この単結晶膜の断面SEM画像を図3に示し、その表面SEM画像を図4Aに示す。表面が平滑で緻密な良質の、ほぼ化学量論組成のBi-RIG膜をエピタキシャル成長させることができることが確認できた。また、この単結晶膜の格子定数と、ベース基板であるCNGG基板との格子定数の差異を測定したところ、0.009Åであり、±0.02Å以内であることが確認できた。なお、この単結晶膜の格子定数と、バッファ層であるNGG薄膜との格子定数の差異を測定したところ、0.007Åであった。格子定数の測定は、X線回折法により行った。

また、別のサンプルで、上記と同じ条件で、液相エピタキシャル成長を30時間行い、基板上に膜厚約470μmのビスマス置換希土類鉄ガーネット単結晶膜を形成させた。この基板上に成膜された単結晶膜の写真を図5Aに示す。

得られた単結晶膜および単結晶基板の両方共、クラックの発生は認められなかった。この単結晶膜の組成を蛍光X線法により分析したところ、 $\text{Bi}_{1.1}\text{Gd}_{1.1}\text{Ho}_{0.8}\text{Fe}_{5.0}\text{O}_{12}$ であることが確認できた。

また、この単結晶膜から基板を研磨加工により除去し、単結晶膜の両面を研磨加工し、その両面に SiO_2 または Ta_2O_5 から成る無反射膜を付けて、波長1.55μmのファラデー回転角、ファラデー回転角45degでの透過損失および温度特性を評価したところ、ファラデー回転係数は0.119deg/μm、透

過損失は0.03 dB、温度特性は0.065 deg/°Cであった。いずれも、光アイソレータの光学特性として満足できるレベルであった。

なお、ファラデー回転角は波長1.55 μmの偏光したレーザー光を単結晶膜に入射させ、出射した光の偏光面の角度を測定し求めた。透過損失は単結晶膜を透過した波長1.55 μmのレーザー光強度と単結晶膜のない状態の光強度の差より求めた。温度特性は試料の温度を-40°Cから85°Cまで変化させて回転角を測定し、その測定値より算出した。

さらに、この単結晶膜の室温～850°Cにおける熱膨張係数(α)は、 1.10×10^{-5} /°Cであった。ベース基板と単結晶膜との熱膨張係数の差異は、 0.03×10^{-5} /°Cであった。また、得られた単結晶膜にはクラックの発生は認められなかった。

実施例 2

前記実施例 1 と同様な手法で、CNGG単結晶基板を作製した。

このCNGG単結晶基板上に、パルスレーザー蒸着法で、 $Gd_{2.65}Ca_{0.35}Ga_{4.05}Mg_{0.3}Zr_{0.65}O_{12}$ (GCGMZG) 薄膜を形成した。具体的には、GCGMZG単結晶ターゲットにKrFエキシマレーザーを照射レーザー密度2.0 J/cm²で照射し、基板温度800°Cに保持されたCNGG基板上に、酸素分圧1 Pa、照射時間5分、膜厚約10 nmのGCGMZG薄膜を形成した。このGCGMZG薄膜の蛍光X線分析を行ったところ、ターゲットと同組成のGCGMZGであることが確認された。

このようにして得られたGCGMZG薄膜付きCNGG単結晶基板を用い、実施例 1 と同様な液相エピタキシャル成長法により、ビスマス置換希土類鉄ガーネット単結晶膜を形成した。得られた単結晶膜にはクラックの発生は認められなかった。

比較例 1

実施例 1 と同様な手法で、CNGG単結晶基板を作製し、その上に酸化鉛に対して安定な単結晶薄膜から成るバッファ層を形成することなく、実施例 1 と同様な液相エピタキシャル成長法により、ビスマス置換希土類鉄ガーネット単結晶膜を形成した。

図4Bは、実験後の基板の表面SEM画像であり、表面がエッチングされていることが確認された。また、蛍光X線分析により、ビスマス置換希土類鉄ガーネット単結晶膜が形成されていないことが分かった。

また、図5Bは、この比較例1によって成長したビスマス置換希土類鉄ガーネット単結晶膜の全体写真であり、基板の表面に対して不均一に膜が形成され、一部で剥がれていることが確認された。

実施例3

前記実施例1と同様な手法で、NGG薄膜付きCNGG単結晶基板を作製した。このNGG薄膜付きCNGG単結晶基板を用いて、液相エピタキシャル成長法により、ビスマス置換希土類鉄ガーネット単結晶膜を形成した。

具体的には、白金製ルツボに、 Tb_4O_7 を12.431g、 Yb_2O_3 を1.464g、 B_2O_3 を43.21g、 Fe_2O_3 を121.56g、 PbO を989.6g、 Bi_2O_3 を826.4g入れ、約1000℃で溶解し、かきまぜて均質化したのち、120℃/hrの速度で降温して、840℃の過飽和状態を保持した。次いで、この溶液中に、基板厚0.6mmのCNGG基板上に250nmのNGG薄膜を形成してなる単結晶基板材料を浸漬し、100rpmで基板を回転させながら、単結晶膜を43時間液相エピタキシャル成長させ、基板上に膜厚560μmのビスマス置換希土類鉄ガーネット単結晶膜を形成させた。

得られた単結晶膜および単結晶基板の両方とも、クラックの発生は認められなかった。この単結晶膜の組成を蛍光X線法により分析したところ、 $Bi_{1.0}Tb_{1.0}Yb_{0.1}Fe_{0.1}O_{1.2}$ であることが確認できた。

また、この単結晶膜の格子定数と、ベース基板であるCNGG基板との格子定数の差異を測定したところ、0.005Åであり、±0.02Å以内であることが確認できた。なお、この単結晶膜の格子定数と、バッファ層であるNGG薄膜との格子定数の差異を測定したところ、0.004Åであった。

また、この単結晶膜について、実施例1と同様にして、波長1.55μmのファラデー回転角、ファラデー回転角45度での透過損失および温度特性を評価したところ、ファラデー回転係数は0.102deg/μm、透過損失は0.09dB、温度特性は0.051deg/℃であった。さらに、この単結晶膜の熱膨張係数は

1. $0.9 \times 10^{-5}/^{\circ}\text{C}$ であった。ベース基板と単結晶膜との熱膨張係数の差異は、 $0.02 \times 10^{-5}/^{\circ}\text{C}$ であった。また、得られた単結晶膜にはクラックの発生は認められなかった。

実施例 4

前記実施例 1 と同様な手法で、NGG 薄膜付き CNGG 単結晶基板を作製した。この NGG 薄膜付き CNGG 単結晶基板を用いて、液相エピタキシャル成長法により、ビスマス置換希土類鉄ガーネット単結晶膜を形成した。

具体的には、白金製ルツボに、 Gd_2O_3 を 7.653 g、 Yb_2O_3 を 6.778 g、 B_2O_3 を 43.21 g、 Fe_2O_3 を 113.2 g、 Ga_2O_3 を 19.02 g、 Al_2O_3 を 3.35 g、 PbO を 869.7 g、 Bi_2O_3 を 946.3 g 入れ、約 1000°C で溶解し、かきまぜて均質化したのち、 120°C/hr の速度で降温して、 829°C の過飽和状態を保持した。次いで、この溶液中に、基板厚 0.6 mm の CNGG 基板上に 250 nm の NGG 薄膜を形成してなる単結晶基板材料を浸漬し、100 rpm で基板を回転させながら、単結晶膜を 43 時間液相エピタキシャル成長させ、基板上に膜厚 $520\text{ }\mu\text{m}$ のビスマス置換希土類鉄ガーネット単結晶膜を形成させた。

得られた単結晶膜および単結晶基板の両方とも、クラックの発生は認められなかった。この単結晶膜の組成を蛍光 X 線法により分析したところ、 $\text{Bi}_{1.3}\text{Gd}_{1.2}\text{Yb}_{0.5}\text{Fe}_{4.2}\text{Ga}_{0.4}\text{Al}_{0.2}\text{O}_{12}$ であった。

また、この単結晶膜の格子定数と、ベース基板である CNGG 基板との格子定数の差異を測定したところ、 $0.014\text{ }\text{\AA}$ であり、 $\pm 0.02\text{ }\text{\AA}$ 以内であることが確認できた。なお、この単結晶膜の格子定数と、バッファ層である NGG 薄膜との格子定数の差異を測定したところ、 $0.013\text{ }\text{\AA}$ であった。

また、この単結晶膜を、実施例 1 と同様にして、波長 $1.55\text{ }\mu\text{m}$ のファラデー回転角、ファラデー回転角 45° での透過損失および温度特性を評価したところ、ファラデー回転係数は $0.113\text{ deg}/\mu\text{m}$ 、透過損失は 0.02 dB 、温度特性は $0.096\text{ deg}/^{\circ}\text{C}$ であった。さらにこの単結晶膜の熱膨張係数は $1.05 \times 10^{-5}/^{\circ}\text{C}$ であった。ベース基板と単結晶膜との熱膨張係数の差異は、 $0.02 \times 10^{-5}/^{\circ}\text{C}$ であった。また、得られた単結晶膜にはクラックの発生は認められ

なかった。

評価

実施例 1～4 によれば、図 5 A に示すように単結晶膜が均一に成長し、結晶表面が滑らかで光沢が見られるのに対し、比較例 1 によると、成長膜と基板との界面で反応が生じたため、単結晶膜が均一に成長せず、部分的な剥離が生じていることが観察された。

以上述べた実施形態および実施例は全て本発明を例示的に示すものであって限定的に示すものではなく、本発明は他の種々の変形態様および変更態様で実施することができる。

請 求 の 範 囲

1. 磁性ガーネット単結晶膜を液相エピタキシャル成長させるための磁性ガーネット単結晶膜形成用基板であって、

液相エピタキシャル成長させるために用いるフラックスに対して不安定なガーネット系単結晶から成るベース基板と、

前記ベース基板上に形成され、前記フラックスに対して安定なガーネット系単結晶薄膜から成るバッファ層とを有する磁性ガーネット単結晶膜形成用基板。

2. 前記フラックスの主成分として、酸化鉛および／または酸化ビスマスを含有していることを特徴とする請求項1に記載の磁性ガーネット単結晶膜形成用基板。

3. 前記ベース基板が、前記磁性ガーネット単結晶膜の熱膨張係数とほぼ等しい熱膨張係数を有していることを特徴とする請求項1または2に記載の磁性ガーネット単結晶膜形成用基板。

4. $0^{\circ}\text{C} \sim 1000^{\circ}\text{C}$ の温度範囲において、前記ベース基板の熱膨張係数が、前記磁性ガーネット単結晶膜の熱膨張係数に対して、 $\pm 2 \times 10^{-6}/^{\circ}\text{C}$ 以下の範囲にあることを特徴とする請求項3に記載の磁性ガーネット単結晶膜形成用基板。

5. 前記ベース基板が、前記磁性ガーネット単結晶膜の格子定数とほぼ等しい格子定数を有していることを特徴とする請求項1～4のいずれかに記載の磁性ガーネット単結晶膜形成用基板。

6. 前記ベース基板の格子定数が、前記磁性ガーネット単結晶膜の格子定数に対して、 $\pm 0.02 \text{ \AA}$ 以下の範囲にあることを特徴とする請求項5に記載の磁性ガーネット単結晶膜形成用基板。

7. 前記ベース基板が、NbまたはTaを含むことを特徴とする請求項1～6のいずれかに記載の磁性ガーネット単結晶膜形成用基板。

8. 前記バッファ層が、NbおよびTaを実質的に含まないガーネット系単結晶薄膜であることを特徴とする請求項1～7のいずれかに記載の磁性ガーネット単結晶膜形成用基板。

9. 前記バッファ層は、

一般式 $R_3M_5O_{12}$ （ただし、Rは希土類金属の少なくとも1種、MはGa、Feから選ばれた1種）で表されるものであり、

あるいは、

X置換ガドリニウム・ガリウムガーネット（ただし、Xは、Ca、Mg、Zrの少なくとも1種）であることを特徴とする請求項1～8のいずれかに記載の磁性ガーネット単結晶膜形成用基板。

10. 前記バッファ層の厚みが1～10000nmであり、前記ベース基板の厚みが0.1～5mmである請求項1～9のいずれかに記載の磁性ガーネット単結晶膜形成用基板。

11. 請求項1～10のいずれかに記載の磁性ガーネット単結晶膜形成用基板を用いて、前記バッファ層の上に、液相エピタキシャル成長法によって磁性ガーネット単結晶膜を成長させる工程を有する磁性ガーネット単結晶膜の製造方法。

12. 請求項11に記載の磁性ガーネット単結晶膜の製造方法を用いて、前記磁性ガーネット単結晶膜を形成した後、前記ベース基板およびバッファ層を除去し、前記磁性ガーネット単結晶膜から成る光学素子を形成する工程を有する、

光学素子の製造方法。

13. 請求項12に記載の光学素子の製造方法により得られた光学素子。

FIG. 1

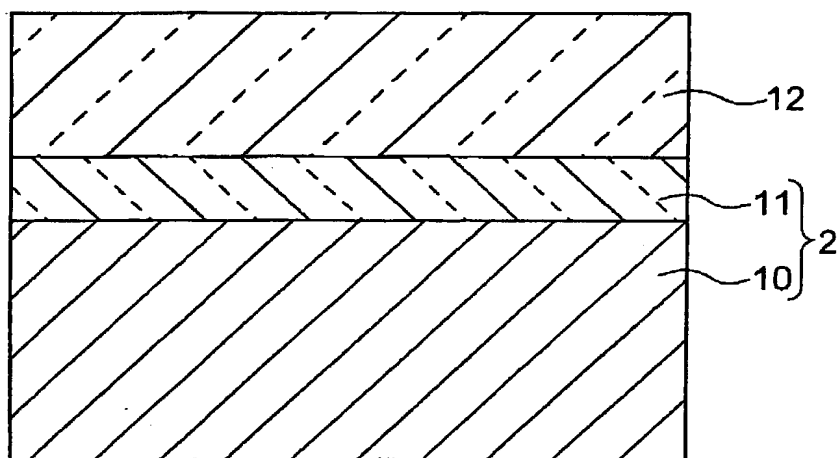


FIG. 2A

表面SEM像

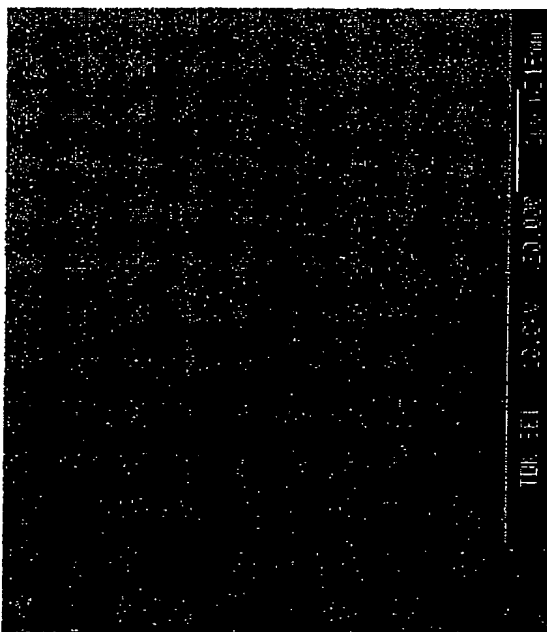
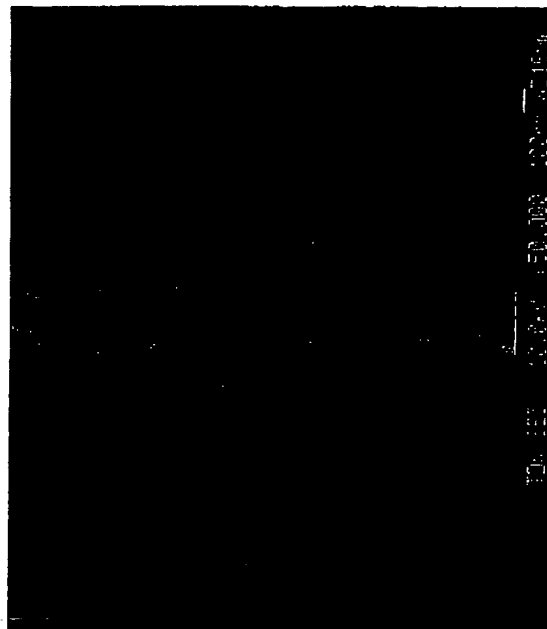


FIG. 2B

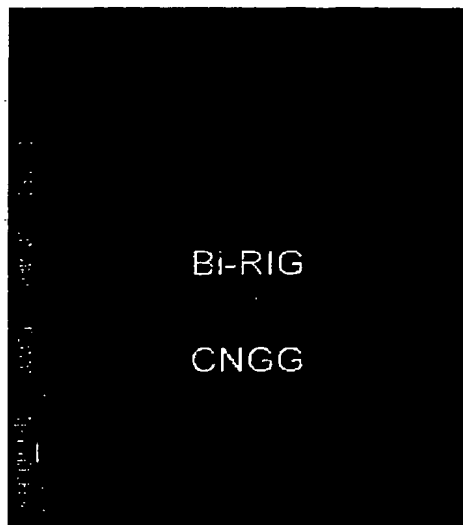
断面SEM像



膜厚:250nm

FIG. 3

断面SEM像



・膜厚：約4 μ m

FIG. 4A

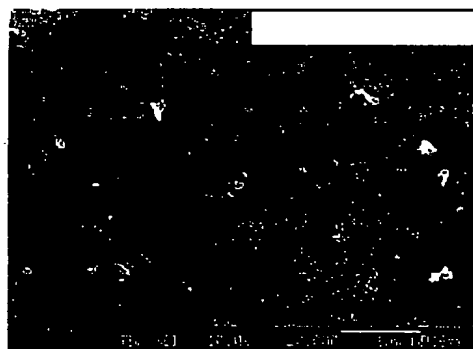


FIG. 4B



FIG. 5A

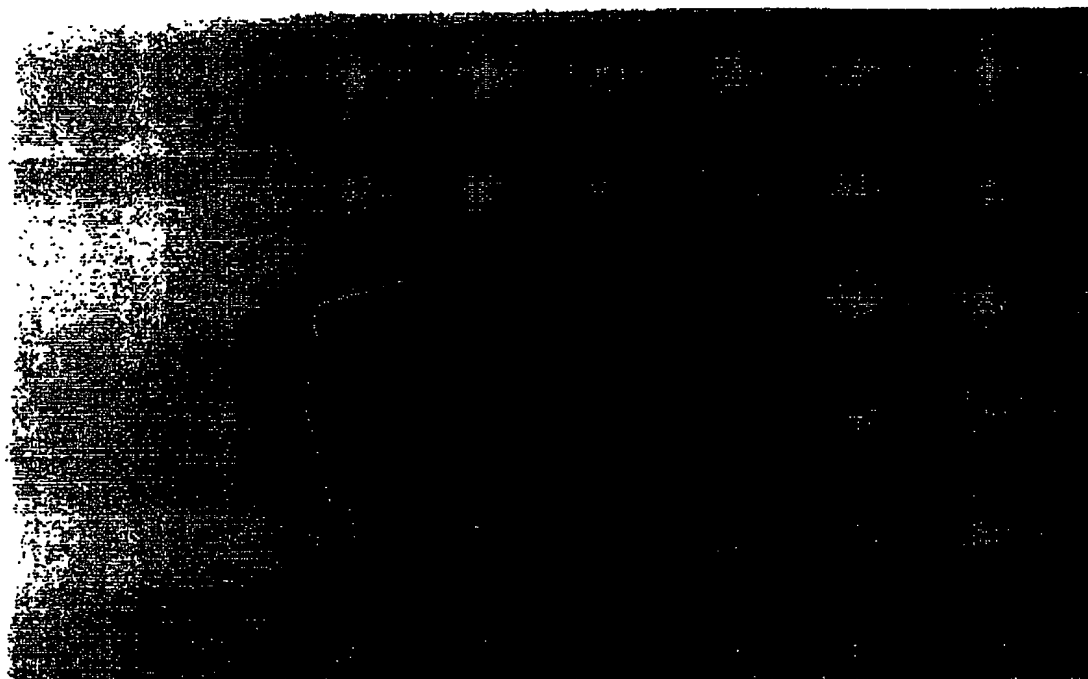
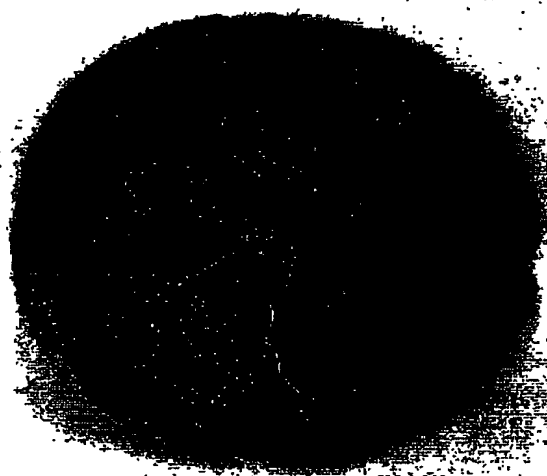


FIG. 5B



INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/JP02/06223

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER
Int.Cl⁷ C30B29/28, C30B19/12

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)
Int.Cl⁷ C30B1/00-35/00, G02F1/09, H01F10/24

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched
Jitsuyo Shinan Koho 1926-1996 Toroku Jitsuyo Shinan Koho 1994-2002
Kokai Jitsuyo Shinan Koho 1971-2002 Jitsuyo Shinan Toroku Koho 1996-2002

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used)
CAS ONLINE, WPI

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

| Category* | Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages | Relevant to claim No. |
|-------------|--|--------------------------|
| X Y A | JP 7-176429 A (Murata Mfg. Co., Ltd.), 14 July, 1995 (14.07.95), Claims 1 to 9; Par. Nos. [0002] to [0003], [0013] to [0015], [0023] to [0024]; table 1 (Family: none) | 1-6, 8-11 7 12, 13 |
| Y | JP 10-139596 A (TDK Corp.), 26 May, 1998 (26.05.98), Claims 1 to 3 (Family: none) | 7 |
| X A | JP 9-202696 A (Murata Mfg. Co., Ltd.), 05 August, 1997 (05.08.97), Claim 1; Par. Nos. [0001], [0011] to [0012] (Family: none) | 13 1-12 |

☐ Further documents are listed in the continuation of Box C.

☐ See patent family annex.

* Special categories of cited documents:
"A" document defining the general state of the art which is not
considered to be of particular relevance
"E" earlier document but published on or after the international filing
date
"L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is
cited to establish the publication date of another citation or other
special reason (as specified)
"O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other
means
"P" document published prior to the international filing date but later
than the priority date claimed

"T" later document published after the international filing date or
priority date and not in conflict with the application but cited to
understand the principle or theory underlying the invention
"X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be
considered novel or cannot be considered to involve an inventive
step when the document is taken alone
"Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be
considered to involve an inventive step when the document is
combined with one or more other such documents, such
combination being obvious to a person skilled in the art
"&" document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search
07 August, 2002 (07.08.02)

Date of mailing of the international search report
20 August, 2002 (20.08.02)

Name and mailing address of the ISA/
Japanese Patent Office

Authorized officer

Facsimile No.

Telephone No.

| | | |
|--|---|--------------------------|
| A. 発明の属する分野の分類 (国際特許分類 (IPC)) Int. Cl. C30B29/28, C30B19/12 | | |
| B. 調査を行った分野 調査を行った最小限資料 (国際特許分類 (IPC)) Int. Cl. C30B1/00-35/00, G02F1/09, H01F10/24 | | |
| 最小限資料以外の資料で調査を行った分野に含まれるもの 日本国実用新案公報 1926-1996年 日本国公開実用新案公報 1971-2002年 日本国登録実用新案公報 1994-2002年 日本国実用新案登録公報 1996-2002年 | | |
| 国際調査で利用した電子データベース (データベースの名称、調査に使用した用語) CAS ONLINE, WPI | | |
| C. 関連すると認められる文献 | | |
| 引用文献の カテゴリー* | 引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示 | 関連する 請求の範囲の番号 |
| X Y A | JP 7-176429 A (株式会社村田製作所) 1995. 07. 14 請求項1-9, 【0002】 - 【0003】, 【0013】 - 【0015】, 【0023】 - 【0024】, 表1 (ファミリーなし) | 1-6, 8-11 7 12, 13 |
| Y | JP 10-139596 A (ティーディーケイ株式会社) 1998. 05. 26 請求項1-3 (ファミリーなし) | 7 |
| X A | JP 9-202696 A (株式会社村田製作所) 1997. 08. 05 請求項1, 【0001】, 【0011】 - 【0012】 (ファミリーなし) | 13 1-12 |
| <input type="checkbox"/> C欄の続きにも文献が列挙されている。 <input type="checkbox"/> パテントファミリーに関する別紙を参照。 | | |
| * 引用文献のカテゴリー 「A」 特に関連のある文献ではなく、一般的技術水準を示すもの 「E」 国際出願日前の出願または特許であるが、国際出願日以後に公表されたもの 「L」 優先権主張に疑義を提起する文献又は他の文献の発行日若しくは他の特別な理由を確立するために引用する文献 (理由を付す) 「O」 口頭による開示、使用、展示等に関する文献 「P」 国際出願日前で、かつ優先権の主張の基礎となる出願 の日の後に公表された文献 「T」 国際出願日又は優先日後に公表された文献であって出願と矛盾するものではなく、発明の原理又は理論の理解のために引用するもの 「X」 特に関連のある文献であって、当該文献のみで発明の新規性又は進歩性がないと考えられるもの 「Y」 特に関連のある文献であって、当該文献と他の1以上の文献との、当業者にとって自明である組合せによって進歩性がないと考えられるもの 「&」 同一パテントファミリー文献 | | |
| 国際調査を完了した日 07. 08. 02 | 国際調査報告の発送日 20.08.02 | |
| 国際調査機関の名称及びあて先 日本国特許庁 (ISA/JP) 郵便番号 100-8915 東京都千代田区霞が関三丁目4番3号 | 特許庁審査官 (権限のある職員) 平塚 政宏 電話番号 03-3581-1101 内線 3416 | 4G 2927 |

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

☒ **BLACK BORDERS**

☒ **IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES**

☒ **FADED TEXT OR DRAWING**

☐ **BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING**

☐ **SKEWED/SLANTED IMAGES**

☒ **COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS**

☐ **GRAY SCALE DOCUMENTS**

☐ **LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT**

☐ **REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY**

☐ **OTHER:** _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.